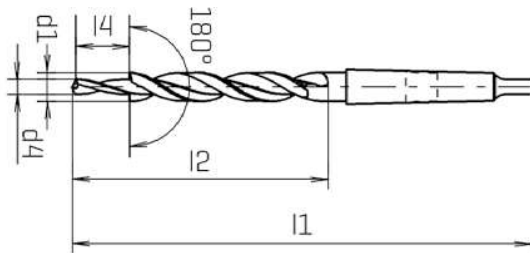
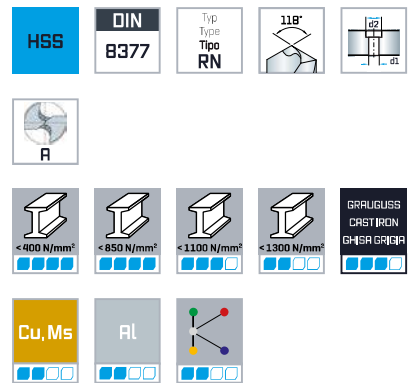


D Mehrfasen-Stufenbohrer mit Morsekegel
DIN 8377 RN-mittel
180°

E Subland Drills with morse taper shank
DIN 8377 RN-medial
180°

I Punta a gradino per sedi viti, cono morse
DIN 8377 RN media
180°



	d1 _{h8} mm	d4 _{h8} mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	180°	2	3	STEAMED	Code 852 Art.-Nr.	
M 10	18,00	11	228	130	23	180°	2			0085201800100	1
M 12	20,00	13,5	238	140	27	180°	2			0085202000100	1
M 14	24,00	15,5	281	160	31	180°	3			0085202400100	1
M 16	26,00	17,5	286	165	35	180°	3			0085202600100	1



HSS-Bohrer
HSS drills
HSS punta elicoidale

D Mehrfasen-Stufenbohrer mit Morsekegelschaft zur Herstellung von Durchgangs löchern – Ausführung mittel – nach ISO 273, wobei gleich zeitig Schraubenkopfsenkungen (180°) der Form H, J, K, H3, J3 und K3 – Ausführung mittel – nach DIN 74 Teil 2 erzeugt werden. Die Schnittgeschwindigkeit richtet sich nach dem großen Durchmesser, der Vorschub nach dem kleinen.

E Subland twist drills with Morse Taper Shank for drilling clearance holes – accuracy class “medium” – according to ISO 273, with the simultaneous screw-head counterboring (180°) of the shapes H, J, K, H3, J3 and K3 [accuracy class “medium”] according to DIN 74, Part 2. The cutting speed is governed by the larger diameter but the feed must suit the smaller.

I Punta a gradino ad eliche indipendenti C.M. esecuzione di fori passanti fi nitura “media” – secondo ISO 273 – e contemporanea esecuzione della svasatura (180°) nella forma H, J, K, H3, J3, K3 fi nitura media secondo DIN 74 parte 2a. La velocità di taglio in funzione del diametro maggiore, l’avanzamento in funzione del diametro minore.